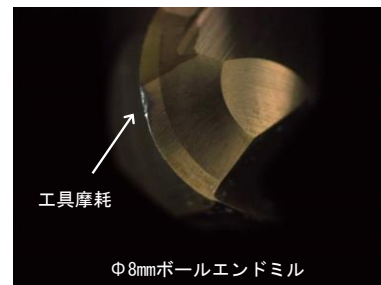
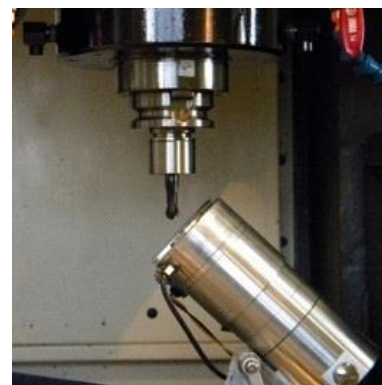
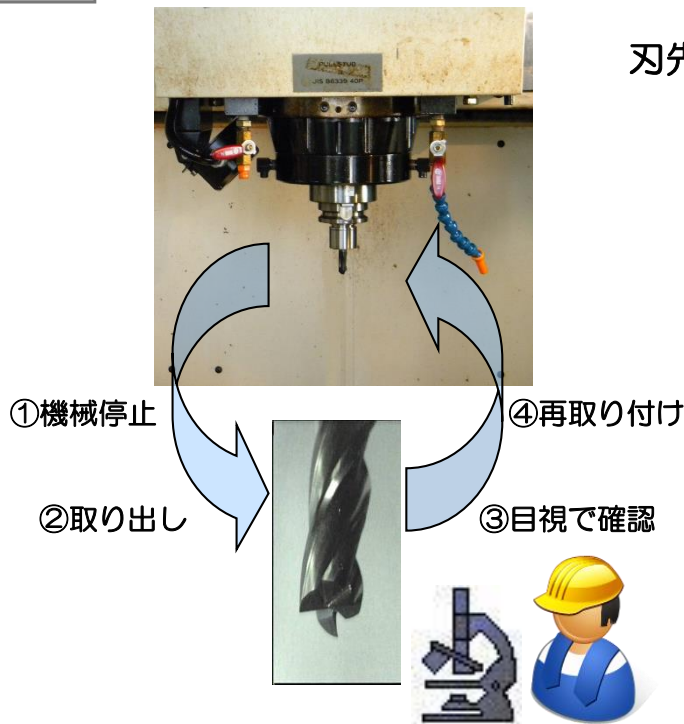


机上工具監視システム(AIS-N) *Asic*

特徴

機上で工具を回転させたまま刃先の監視が可能に！！

刃先観察の省力化



リアルタイム観察



稼働率が上がり人件費・コストが改善！！

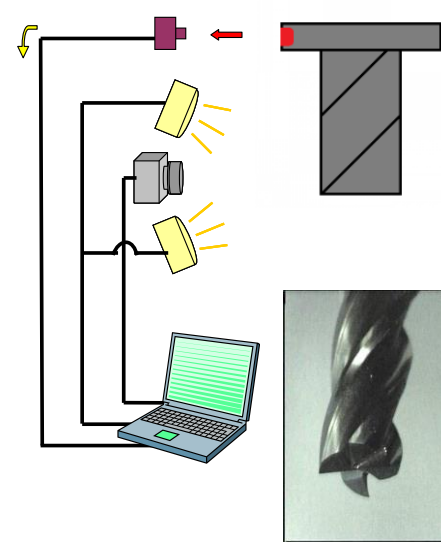
概要

主な仕様と回転中工具の仮想停止画像を撮像する原理

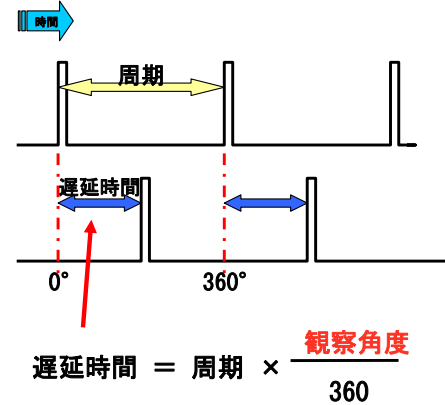
主な仕様

本体	大きさ	φ69×140mm
	重量	690g
カメラ	カメラタイプ	GigE カラー
	センサ	1/1.8" CMOS
	有効画素数 (H×V)	1.3M (1280×1024)Pixel
	フレームレート	最大60 f/s
レンズ	レンズタイプ	マクロレンズ
	焦点距離	25mm
	観察視野 (H×V)	約15×12 mm
照明	照明タイプ	LEDストロボ照明
	最大定格電流	12000 mA

動作原理



センサ信号
ストロボ



主軸回転に同期したストロボ発光によって回転中の工具を任意の回転角度で仮想停止させて撮像することができます。

導入メリット

- 加工途中の工具を監視→加工トラブルの未然防止
- 複数台の工作機械を遠隔地から一人で監視→経費の削減

