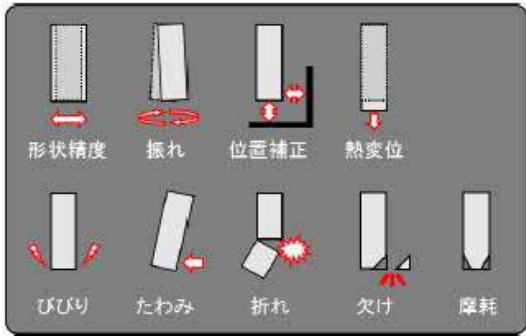
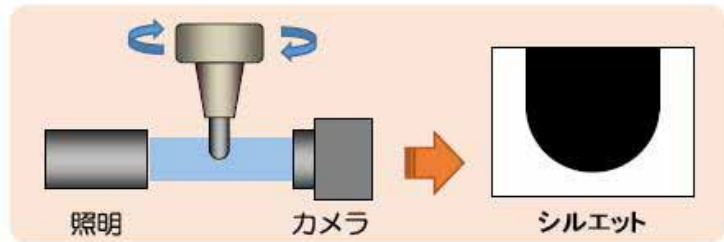


**概要** 高精度な金型加工を実現するには⇒ **切り取り形状の管理が重要!**

## 加工誤差要因



## オンマシンで切り取り形状を管理



平行光透過照明法を採用した**撮像式工具測定装置**の普及

課題  
用途が限定的  
(小径工具の工具長測定など)

**装置仕様** 工作機械内の**劣悪環境下**で使える高精度な計測を実現!

## 装置画像



## 主な仕様

総合	測定視野 (VxH mm)	5.4x6.7	10.8x13.5	10.8x13.5
カメラ	カメラタイプ	GigE モノクロ		
	センサ	CMOS		
	有効画素数 (VxH)	1.3M(1280x1024 Pixel)		
	フレームレート (f/s)	最大 15 f/s		
レンズ	レンズタイプ	物体側テレセントリック		
	光学倍率	1.0x	0.8x	0.5x
照明	照明タイプ	コリメート照明		
	発光色 (ピーク波長)	青 (470nm)		

**特徴** **回転中の工具を任意の回転位置で撮像**

